

COMUNE DI ROCCA MASSIMA

ASSESSORATO ALLA CULTURA E TURISMO

LA PROLOCO, L'ASS. MONS. G. CENTRA, L'ASS. SAGRA DELLA CASTAGNA

PRESENTANO

“L' ESTATE ROCCHIGGIANA 2010”

PICCOLO COMUNE, GRANDE COMUNICATORE DI ARTE E CULTURA.

LUGLIO

**VEN. 30 a SAB - 07 agosto FESTA IN ONORE DI S. ANTONIO DA PADOVA
Loc. BOSCHETTO DI ROCCA MASSIMA. A cura del Comitato Festeggiamenti**

**SAB. 31 - 07 ORE 21.30 XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE:
Concerto con il Maestro Klemens SCHNOOR (FRIBURGO GERMANIA) a cura della
Ass. Proloco.**

AGOSTO

**SAB. 07 “ Escursione a Monte LUPONE “ appuntamento per la partenza in Largo
Secondo Mariani ore 6.00 Per le prenotazioni rivolgersi a Maurizio CIANFONI.**

**SAB. 07 ORE 21,30, XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE :Concerto
con il Maestro Martin BAKER (LONDRA WEISMINSTER) a cura della Ass. Proloco.**

DOM. 08 ORE 21.00 PREMIO “GOCCIA D'ORO” a cura della Ass . M.G. Centra.

**MERC. 11 ORE 21.00 SERATA MUSICALE CON IL GRUPPO “DAYNA BAND”a cura
dell'Assessorato Attività Culturali.**

**GIOV. 12 ORE 21.00 TEATRO DIALETTALE VELLETRANO con la Compagnia
Anim'Azione Velletrana “O' NTEGNIMENTO” a cura dell' Assessorato Attività Culturali.**

**VEN. 13 ORE 21.00 “POESIE DELLA MEMORIA” c/o il Parco della Memoria a cura
della Ass. Proloco.**

**SAB. 14 ORE 18.00 SPETTACOLO PER BAMBINI“La Casa di Pulcinella”a cura
dell'Assessorato alle Attività Culturali.**

**SAB. 14 - 08 ORE 21.30 XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE
Concerto.con il Maestro Alessandro LA CIACERA (MILANO) a cura della Ass.
Proloco.**

DOM. 15 ore 8.00 “CIAMBELLE IN PIAZZA” a cura della Ass. Proloco.

DOM. 15 ore 21.00 Concerto spettacolo con Miki FERRARA a cura dell' Assessorato alle Attività Culturali.

LUN. 16 dalle ore 16.00 CACCIA AL TESORO a cura della Ass. Proloco.

GIOV. 19 ore 21.00 Karaoke in piazza a cura dell'ass. Proloco.

VEN. 20 ore 18.00 Promenade Musicale ore 21.00 Gran Concerto Operistico con il Complesso Bandistico "Città di Noicattaro (BARI) . a cura della Ass. Proloco.

SAB. 21 XI SAGRA ANTICHI SAPORI accompagnata dal gruppo **Ass. folklorica "Ju Borgo"** a cura della Ass. Proloco.

SAB. 21 dalle ore 18.30 alle ore 24.00 XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE.

Maratona Organistica Riservata a Giovani Organisti a cura della Ass. Proloco.

DOM. 22 ore 21.00 Teatro Dialettale Corese. Tonino CICINELLI presenta: " LO MARO MMOCCA" a cura dell' Assessorato alle Attività Culturali.

VEN. 27 ore 21 .00 2ª Edizione ROCKMASSIMA in festival a cura della Ass. Liberamente con il patrocinio dell'Assessorato alle attività Culturali.

SAB. 28 ore 21.30 XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE : Concerto con il Maestro Patrik DELABRE (CHARTRE FRANCIA) a cura della Ass .Proloco.

SETTEMBRE

SAB. 04 ore 21.30 XI RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE

Concerto con il maestro Daniele ROSSI (ROMA)all'organo ed il maestro Donato DE SENA (LUCCA)alla tromba, cura della Ass. Proloco.

DOM. 26 Festa in Onore del Santo Patrono S. MICHELE ARCANGELO a cura dell' Amministrazione Comunale della Parrocchia e delle Associazioni .

OTTOBRE

VEN. 15- SAB.16- DOM. 17 - 4ª SAGRA DEI MARRONI a cura della Ass. La Castagna.

L'Assessore alla Cultura e Turismo
Franco Cianfoni

Il Sindaco
Angelo Tomei